

iBiotec®

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 1/24/2025

iBiotec®

NEOLUBE® PF 10 NLGI 2

NEOLUBE® PF 10.00 NLGI 00

**GRASSO PERFLUORURATO PER LUBRIFICAZIONE,
CONDIZIONI ESTREME**

**TEMPERATURA MOLTO ALTA E MOLTO BASSA, CARICHI MOLTO ALTI
AMBIENTI AGGRESSIVI,**

COMPATIBILE CON TUTTI I GAS, COMPRESO L'OSSIGENO

GRASSO PER LUBRIFICAZIONE SOTTO VUOTO

LUBRIFICAZIONE DI DURATA MOLTO LUNGA,

LUBRIFICAZIONE DI MASSIMA SICUREZZA

**NEOLUBE® PF 10.00 è adatto per la lubrificazione ad alto numero di cicli
componenti con gioco funzionale ridotto**

DESCRIZIONE

La volatilità in servizio è molto bassa.

Grasso perfluorurato ad alte prestazioni con molti vantaggi,

Utilizzabile a temperature molto elevate, totalmente resistente all'ossidazione.

Insensibile e inalterato dalla maggior parte dei solventi, prodotti chimici, acidi e basi, acqua, acqua salata, vapore, anche sotto pressione.

Anticorrosione, antiusura. Totalmente resistente agli effetti di taglio e di impatto.

Compatibile con tutti i metalli, materie plastiche ed elastomeri.

Utilizzabile sotto flusso di ossigeno liquido o gassoso fino a 123 bar e inerte a tutti i gas.

Grasso specifico per lubrificazione a vita.

CAMPI D'IMPIEGO

Eiettori nell'industria delle materie plastiche (PF 10.00), cassette, colonne.

Produzione e distribuzione di gas.

Assemblaggio e lubrificazione nell'industria elettromeccanica e degli elettrodomestici.

Lubrificazione delle apparecchiature di misura e di precisione nel settore aerospaziale e aeronautico.

Compressori, attrezzature elettropneumatiche, attrezzature pneumatiche.

Industrie chimiche. Lubrificazione sotto radiazioni nucleari.

Lubrificazione di centri di lavoro, centri di copiatura, colonne a sfere.

Elettronica, apparecchiature mediche, paramediche e farmaceutiche.

NEOLUBE PF 10 è usato per la protezione contro la corrosione e l'ossidazione di tutte le superfici in ambienti chimici aggressivi, acidi o basi forti.

PROVA DI COMPATIBILITÀ NEOLUBE® PF 10 E NEOLUBE® PF 10.00 CON OSSIGENO

In conformità alle norme EN ISO 11114-3 e EN 1797 - Test di auto infiammazione BOMBOLETTA E FILO CALDO

BOMBOLETTA		
Pressione di iniezione dell'ossigeno (bar) 123+/-4	Temperatura involucro (°C) 480,5 +/- 2,5	Risultato No infiammazione
FILO CALDO		
Temperatura del filo 1200 °C	Risultati No combustione	

Conclusione : Gli aerosol **NEOLUBE® PF 10** e **NEOLUBE® PF 10.00** possono essere utilizzati sotto flusso di ossigeno fino a 123 bar.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE FISICHE DEL GRASSO			
CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Liscio	nm
Colore	Visivo	Bianco	nm
Densità apparente a 25°C (Picnometro)	NF T 30 020	1765	Kg/m³
Classe NLGI (Istituto nazionale dei Grassi Lubrificanti degli USA)	NLGI (Istituto nazionale dei Grassi Lubrificanti degli USA) Istituto nazionale dei Grassi Lubrificanti degli USA	2	Classificazione secondo grado di penetrazione del grasso
Sapone / Gelificante	-	Inorganico	-
Tipo di lubrificanti solidi	-	Telomero PTFE (Teflon)	15%
Grado di penetrazione a 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° mm
Non lavorata		265-295	1/10° mm
Lavorata, 60 colpi		265-295	1/10° mm
Lavorata, 1000 colpi		285-315	1/10° mm
Lavorata, 10.000 colpi		285-315	1/10° mm
Punto di goccia	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	Esente	°C
Punto di goccia se superiore a 360°C		Infusibile	
Impurità	FMTS 791 3005		nb/ml
> 25µm		0	
> 75µm		0	
> 125µm		0	

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE DELL'OLIO BASE

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Natura dell'olio base	-	PFPE (perfluoropolietere)	-
Viscosità cinematica a 40°C	NF EN ISO 3104	1300	mm²/s
Viscosità cinematica a 100°C		800	mm²/s
Indice d'acidità la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

CARATTERISTICHE DI PRESTAZIONE

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Separazione dell'olio 7 giorni a 40°C (essudamento)	NF T 60 191	0.0	% di massa
Separazione dell'olio 24 ore a 41kPa (essudamento con pressione)	ASTM D 1742	0.0	% di massa
Ceneri solfatate	NF T 60 144	0	% di massa
Corrosione lama di rame	ASTM D 4048	1a	Quotazione
Ossidazione Hoffman	ASTM D 942	< 1	psi

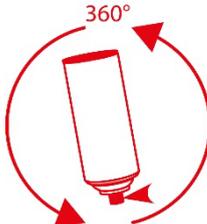
Perdita per evaporatione 22 ore a 121°C	ASTM D 972	0	% di massa
Perdita Noack per evaporatione	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0	% di massa
Rigonfiamento sugli elastomeri 70 ore a 100°C	ASTM D 4289.83	< 0.2	Variazione % dimensionale
Campi di temperatura In continuo Di punta	- -	-25 +250 -25 +260	°C °C
Fattore di rotazione	n.dm	100.000	mm.min ⁻¹
Test 4 sfere Diametro di impronta Indice di carico di saldatura	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0.52 800	mm Dn
Test TIMKEN	ASTM D 2509	50	lbs
Test antiruggine EMCOR Dinamico Statico	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0-1 0	Quotazione Quotazione
Resistenza al dilavamento con acqua a 80°C	ASTM 1264	0	% di massa

* non misurato o non misurabile

CARATTERISTICHE AGGIUNTIVE

CARATTERISTICA	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Coppia di avviamento a freddo (-20°C)	ASTM D 1478-63	8	N.cm
Coppia di funzionamento (-20°C)		< 2	N.cm
Soppressione dei rumori di funzionamento	FAG MGG 11	I	Classificazione

PRESENTAZIONES



360°



Propellente non infiammabile inerte di origine naturale 3%

Quantita' di prodotto attivo contenuto nell'aerosol 97%

Aerosol 650 ml



iBiotec
NEOLUBE® PF 10
GRAISSE PERFLUORÉE

GREASE PERFLUORINATED
GRASA PERFLUORADA
SMAR PERFLUOROWY

-25°C +260°C

Tec Industries® Service

Aerosol 650 ml



iBiotec
NEOLUBE® PF 10.000
GRAISSE FLUIDE PERFLUORÉE

PERFLUORINATED FLUID GREASE
PERFLUORIERTES FLIESSFEIT
GRASA FLUIDA PERFLUORADA
GRASSO FLUIDO PERFLUORATO
SMAR PLYNNY PERFLUOROWY
SMAR LUBRYFICANTE FLUIDA PERFLUORADA

-25°C +260°C

Tec Industries® Service

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.